

PC[®] 58

Colle bitumeuse à froid

Page : 1

Date : 20.03.2014

Remplace : 03.02.2014

www.foamglas.com

FOAMGLAS

1. Utilisation et description

La PC[®] 58 est un adhésif exempt de solvant, à deux composants à base de bitume modifié (composant 1) et de poudre (composant 2). Il s'emploie comme colle et comme couche de contact. Après la prise, le matériau est souple et résistant à de nombreuses solutions salines, à l'eau et aux acides faibles. La colle PC[®] 58 est utilisée pour le collage des plaques FOAMGLAS[®] sur les dalles en béton, chapes et planchers en bois ou comme couche de contact pour les membranes bitumeuses ou auto-adhésives. La consistance de la colle PC[®] 58 est fluide.



2. Mise en œuvre

2.1 Préparation du support de collage

Le substrat doit être sec, propre et exempt de graisse, de poussière, d'huile et d'humidité. Les surfaces contaminées par de l'huile de décoffrage recevront un traitement approprié. Sur un support absorbant, il y a lieu d'appliquer un vernis d'adhérence : soit de PC[®] EM, dilué dans l'eau (proportion 1:10), soit d'une dilution de PC[®] 58 à raison de 1 volume de composant liquide dilué dans 10 volumes d'eau.

2.2 Préparation de l'adhésif et/ou de la couche de contact

Afin d'éviter tout problème et pour obtenir les propriétés souhaitées, quelques règles de base doivent être suivies :

- La durée d'utilisation et le temps de prise dépendent de la température. (Donnée indicative : env. 15 à 20 minutes)
 - Température de mise en œuvre : + 5 °C à + 35 °C ;
 - Tenir à disposition de l'eau et du solvant pour le nettoyage des outils ;
 - Le composant sec (poudre) est ajouté progressivement au composant liquide en mélangeant soigneusement les proportions indiquées à l'aide d'un appareil électrique ou à air comprimé muni d'une tige adaptée, 750 W, vitesse à vide 500 à 1000 t/min) jusqu'à ce que l'on obtienne un mélange homogène sans grumeaux ;
 - Comme colle ou couche de contact, la PC[®] 58 doit être versée sur la surface directement, puis étalée sur la largeur d'une rangée de plaques avec une raclette dentée en caoutchouc, adaptée à cet usage.
 - Tremper les bords des plaques FOAMGLAS[®] dans la colle PC[®] 58, pour garantir un bon remplissage des joints.
 - Placer les plaques FOAMGLAS[®] dans la masse de colle, à une distance d'env. 10 cm des bords des plaques déjà posées. Et les glisser diagonalement en exerçant une pression, afin de remplir les joints avec l'émulsion bitumeuse.
 - Comme enduit de surfacage, la colle PC[®] 58 doit être versée sur la surface des plaques FOAMGLAS[®] posées, puis étalée avec une raclette en caoutchouc afin de remplir toutes les cellules.
- Respect le temps de séchage! Etanche après environ 60 minutes (à 20 °C/65 % d'humidité relative).
- Après le séchage complet de l'enduit de surfacage, l'étanchéité bicouche doit être mise en œuvre sur toute la surface, par soudage ou par auto-adhérence. Il faut veiller à ce que la flamme fasse fondre uniquement le bitume des membranes pour obtenir un collage efficace. Le contact direct entre la flamme et la colle doit être évité.

2.3 Nettoyage des outils

Si la colle est encore fraîche, nettoyer à l'eau. Si elle a déjà séché, utiliser du white-spirit.

PC[®] 58

Colle bitumeuse à froid

Page : 2

Date : 20.03.2014

Remplace : 03.02.2014

www.foamglas.com

2.4 Sécurité des produits

Toutes les fiches de données de sécurité (MSDS) sont disponibles. Elles sont à l'intention d'une utilisation sûre des produits et d'une élimination des déchets correcte par le client.

3. Conditionnement et stockage

Bidon de 32 kg (volume net) – constitué de 24 kg de composante noire et de 8 kg de poudre.

- Conserver au frais et au sec, dans le bidon bien fermé.
- Protéger le produit contre la chaleur et l'exposition directe aux rayons du soleil.
- Protéger le produit contre le gel.

4. Consommation

Comme adhésif : env. 5 -7 kg/m²

Comme enduit de surfacage : env. 2 kg/m²

Ces quantités doivent être considérées comme valeurs indicatives. Elles dépendent des propriétés de surface, des méthodes d'application, de l'épaisseur et des dimensions de l'isolation ainsi que des conditions de chantier, etc.

5. Propriétés

Type	colle à deux composants, à prise hydraulique
Base	– composant A : émulsion bitumeuse – composant B : silicate de calcium, aluminat de calcium, ferrite d'aluminat de calcium
Consistance	pâteux
Températures limites de service	de - 15 °C à + 45 °C sur support non gelé
Températures limites d'application (air + substrat)	de + 5 °C à + 35 °C
Durée du traitement	à 20 °C: env. 90 minutes
Temps de prise	env. 3 heures
Temps de séchage	1 à 3 jours
Densité	env. 1,20 kg/dm ³
Couleur	brun foncé
Résistance à la diffusion de vapeur d'eau	μ = env. 25 000
Solubilité dans l'eau	insoluble après séchage complet
Solvant	aucun
Réaction au feu (EN 13501-1)	E
COV	–
Giscode	BBP 10

Les propriétés physiques indiquées sont des valeurs moyennes mesurées sur le produit sortant d'usine. Ces données peuvent subir des modifications en raison de l'insuffisance du mélange, du mode de pose, de l'épaisseur de la couche et des conditions atmosphériques pendant et après la pose, en particulier la température, le taux d'humidité, l'ensoleillement, le vent, etc. Ces modifications portent surtout sur les temps de durcissement.